

Brush-On 35

PU Strijkrubber

Algemeen:

Brush-On 35 is een kwast- en spatelbare PU afvormmassa met uitstekende eigenschappen. De simpele mengverhouding maakt het mogelijk dit product zonder gebruik van een weegschaal te verwerken. Na mengen van beide componenten laat BO-35 zich moeiteloos en zonder luchtinsluiting op verticale vlakken aanbrengen met overname van het kleinste detail. Brush-On 35 is soepel te verwerken maar "staat" toch uitstekend op loodrechte vlakken en laat zich zonder uitzakken ook in grotere diktes opzetten. Brush-On 35 is geschikt voor het gieten van alle materialen. Met een Shore A hardheid 35 en een goede treksterkte en scheurvastheid zijn er uit mallen gemaakt van Brush-On 35 vele gietsels te halen. Typische gebruiksmogelijkheden zijn het ter plekke afvormen van bouwkundige elementen t.b.v. architectonische restauratie, de productie van decoratieve objecten in gips en beton, het vervaardigen en afvormen van beeldhouwwerk en het gebruik in gieterijen "à cire perdu".

Gegevens:

De rubbers bestaan uit twee componenten, A (geel etiket) en B (blauw etiket), die na menging in de voorgescreven verhouding krimprij uitharden tot een sterke en duurzame vormrubber.

Product	Shore A waarde	Mengverhouding Volumedelen	Mengverhouding gewichtsdelen	rek in %
Brush-On 35	35	1A:1B	3A:2B	>700%

verwerkbaar: 20 minuten, uithardingstijd: 16 uur, krimp: nihil, viscositeit: pasteus, optimale verwerkingstemp: 22°C, min. verw. temp.: 12°C.

Werken met Brush-On 35

Behandel uw origineel met een losmiddel om te voorkomen dat de rubber aan het model hecht. Geschikte losmiddelen voor poreuze oppervlakken (gips, hout, steen e.d.) zijn: Vaseline(spray), Sonite-Seal losmiddelwas of Smooth-On's "SuperSeal". Echter beslist geen oliën aangezien deze de rubber aantasten. Zeepoplossingen .b.v. U-10 Soap Solution (Smooth-On). Enige malen opbrengen tot materiaal niet meer zuigt, enige uren laten drogen.

Geschikte **Losmiddelen voor niet poreuze oppervlakken zijn:** Universal Mold Release (Smooth-On), Ease Release 200 (Mann Formulated Products)

Voor alle losmiddelen geldt; voldoende maar niet overmatig opbrengen en voor een gelijkmatige verdeling met een zachte kwast nawrijven. Behandeling één maal herhalen en 15 minuten laten drogen.

Speciale gevallen;

Sommige lakken en thermoplasten (Polystyreen) kunnen door de plastificeerders in de rubber aangetast worden. Behandeling met P.V.A. of schellak biedt voldoende bescherming.

Zwavelhoudende stoffen (sommige plastilines) kunnen de uitharding van de rubber nadelig beïnvloeden. Breng een verzegelende laag P.V.A. of schellak aan. Na gebruik van schellak moet u deze echter alsnog met een losmiddel behandelen daar de rubber sterk aan schellak hecht.

Maak in geval van twijfel over de te verwachten resultaten een kleine test.

Afmeten en mengen en opbrengen:

zonder gebruik van weegschaal: Benodigd zijn twee bekertjes. De eerste dient om de componenten af te meten. De tweede moet voldoende groot zijn om beide componenten die met beker 1 zijn afgemeten bij elkaar te voegen en te mengen.

Vul de maatbeker tot de rand met de pasteuze component A. Voor nauwkeurig meten is het belangrijk de beker geheel te vullen zonder dat er loze ruimten ontstaan. Top de beker met een spatel af en leeg deze vervolgens geheel in de mengbeker.

Vul de nu lege maatbeker tot de rand met de vloeibare component B en leeg ook deze geheel in de mengbeker.

Meng de beide componenten gedurende enige minuten goed. Vergeet niet met een spatel enige malen langs rand en bodem van de mengbeker te schrappen om te voorkomen dat hier ongemengde resten achterblijven. De rubber vormt nu een egaal gekleurde pasta en is klaar voor gebruik.

Met gebruik van weegschaal:

Zoek de juiste mengverhouding op in de tabel: Weeg beide componenten nauwkeurig af. (Voorbeeld: voor 500 gram Brush-On 35 voegt men 300 gram A (pasta) bij 200 gram B (vloeistof))

De rubber is nu klaar om opgebracht te worden:

Breng met een niet te zachte platte kwast de rubber met een debbende beweging op het origineel. Houdt de eerste laag dun voor een goed detail en om luchtinsluitingen te voorkomen. Zodra de eerste laag aanstijft kan men met volgende strijklagen de rubber op dikte brengen. De benodigde dikte is sterk afhankelijk van het model en het gebruik van de mal. Voor niet te grote modellen is een dikte van enkele m.m. voldoende. Het bijmengen van een kleurindicatie voor afwisselende lagen maakt het makkelijker de rubber in een uniforme dikte op te brengen.

Uitharding van de rubber:

Laat de rubber goed uitharden: Nadat de laatste laag enige uren is uitgehard (tenminste 2 uur) kan begonnen worden met het aanbrengen van een gipsen steunkap. Laat de rubber een nacht uitharden alvorens de mal van het origineel te lossen. Uitharding van de rubber is temperatuur afhankelijk. Het kan enkele dagen duren alvorens de rubber zijn maximale sterkte bereikt.

Het gebruik van de mal:

Mallen zijn zonder gebruik van losmiddel geschikt voor het gieten van was, gips en cement. Alleen bij gebruik van snelhardende cement in een 24 uren continucyclus kan na enige tijd het gebruik van een wasachtig losmiddel bevorderlijk zijn (geen bekistingsolie).

Thermohardende kunststoffen als epoxies en polyurethanen kunnen met gebruik van een geschikt losmiddel zondermeer in gegoten worden. (b.v. Universal Moldrelease, Smooth-On)

Bij gebruik met polyester wordt de levensduur verhoogd door de mal voor elke gieting van een coating P.V.A. te voorzien. Dit beschermt de rubber tegen de agressieve inwerking van het styreen uit de polyester.

Het bewaren van de mal, Levensduur:

Bewaar mallen gemaakt van indien zij niet gebruikt worden op een koele droge plek. Maak de mallen schoon en droog en plaats ze in de steunkap. Zorg ervoor dat mallen niet langdurig blootstaan aan vervormingen door stapelen of anderszins.

Mallen die deskundig gemaakt zijn en met zorg behandeld worden kunnen vele jaren meegaan en een hoge productie leveren.

Veiligheid en Milieu

- Alle Smooth-On producten zijn veilig in gebruik mits men de normale voorzorgen voor het gebruik van chemische producten in acht neemt.
- Zorg voor voldoende ventilatie in het werkvertrek
- Werk schoon en vermijdt onnodig of langdurig contact met huid of ogen.
- Werkblad en gereedschap evenals handen kunnen gereinigd worden met een lap gedrenkt in spiritus.
- Handen vervolgens wassen met water en zeep.
- Breng onverharde resten Brush-On en lege emballage naar het depot voor klein chemisch afval in uw gemeente.