

PMC -746

Algemeen

PMC -746 is ontwikkeld voor het maken van gips pleisterwerk. Zoals **PMC -744**, is dit product goed geschikt voor het maken van een rubberen bekistingen mal, grote mallen waar extra rigiditeit nodig is in het bijzonder. De Shore hardheid is 60A. Vanwege zijn duurzaamheid en vocht resistente eigenschappen word PMC -746 ook door diertuinen gebruikt voor het maken van verschillende mallen, tentoonstellingen en etalage applicaties. Het bezit een makkelijke 2A:1B mengverhouding naar gewicht en volume en bevat geen kwik.

Andere applicaties zijn het maken van pleister blok mallen, reproductie van ornamenteel gips, architecturale restauratie, voorgestorte beton mallen, was gietsels, Smooth-On rigide polyurethanen en epoxies en tevens vele film, theater en/of special effects applicaties.

Gegevens:

Mengverhouding: 2A:2B naar volume of gewicht
 Shore A hardheid
 Werktijd: 15 minuten
 Uithardingstijd: 's nachts / 16 uur
 Kleur: helder amber

eigenschappen	Viscositeit	G/CC	Cu.In/Lb	Rekkracht	Mengverhouding
A+B Gem.	1,200 cps	1.03	26.9	300 psi	2A+1B pbw of pbv

rek bij breekpunt: 650%

Uitieme trekkracht: 700 psi

100% modulus; 220 psi

Die C trekkracht: 100 pli

Krimp: verwaarloosbaar

Compressie set: 60.0%

Om het vastplakken tussen het oppervlak van het model en mal te voorkomen, moeten modellen van poreuze materialen (gips, beton, hout, steen, etc). moeten gesealed worden voor het aanbrengen van het losmiddel. SuperSeal (verkrijgbaar bij FormX) is een snel drogende sealer geschikt voor het sealen van poreuze oppervlaktes zonder dat dit ten koste gaat van het detail. Schellak is geschikt voor ruwe contouren.

Modelleer kleien welke zwavel of water bevatten moeten gesealed worden met Smooth On's SuperSeal of schellak. Thermoplastics (polystyrene) moet ook gesealed worden met schellak of PVA. In alle gevallen moet de sealer eerst volledig droog zijn voordat er een losmiddel aangebracht word.

Niet poreuze oppervlaktes zoals metaal, glas, hard plastic, zwavel vrije kleien, etc. hebben enkel een losmiddel nodig. Een losmiddel is nodig bij het afmallen van gietsels in of over de meeste oppervlaktes. Gebruik een losmiddel speciaal voor het maken van mallen (Universal Mold Release verkrijgbaar bij FormX. Een royale coating losmiddel zou aangebracht moeten worden op al het oppervlak dat met de rubber in aanraking zal komen.

belangrijk: Om zeker te zijn van een goede dekking, zachtjes het losmiddel met een zachte kwast over het oppervlak dat met de rubber in aanraking zal komen uit borstelen.

Omdat geen twee applicaties precies hetzelfde zijn is het aan te raden eerst een test op kleine schaal te maken.

Metten en Mengen

Vloeibare urethanen zijn vocht gevoelig en zullen vocht uit de lucht opnemen. Mengbekers en gereedschap moeten schoon en van metaal, glas of plastic zijn. Materialen moeten en opgeslagen worden bij kamertemperatuur (22°C / 72°F).

Belangrijk: De houdbaarheid van het product neemt drastisch af na het openen. Het onmiddellijk terugplaatsen van deksel zal de levensduur van ongebruikt product verlengen. XTEND-IT Dry Gas Blanket (verkrijgbaar bij FormX) zal de levensduur van ongebruikt aanzienlijk verlengen. Dit product heeft een beperkte houdbaarheid en zou zo snel mogelijk gebruikt moeten worden.

Belangrijk: Meng eerst het B component goed door. Na het samenvoegen van gelijke delen A+B in de mengbeker, 3 minuten zorgvuldig mixen. Schraap ook enkele malen langs bodem en zijanten om zeker te zijn dat er geen onvermengd materiaal in de mengbeker blijft. Wanneer u grote (7 kg of meer) hoeveelheden mengt, gebruik dan een mechanische mixer (bijv: squirrel mixer) en mix 3 minuten zorgvuldig. Vervolgens 1 minuut met de hand mixen zoals bovenstaand aangegeven. Giet hierna de gehele hoeveelheid in een schone mengcontainer en herhaal het proces. Hoewel het product is ontwikkeld voor minimale luchtinsluiting kan vacuüm ontgassing de kwaliteit verder verbeteren. Een drukgiet techniek met gebruik van een drukkamer kan totaal .bubbelvrije gietstukken leveren.

Gieten

Voor een goed resultaat is het best om het mengsel op een enkele plek op het laagste punt van de vorm in te gieten. De gietmassa zoekt zijn eigen weg met de geringste kans op hinderlijke luchtinsluiting.

Uitharding

Laat de rubber een nacht uitharden (ten minste 16 uur) alvorens de mal van het origineel te lossen. Uitharding van de rubber is temperatuur afhankelijk. De omgevingstemperatuur tijdens uitharden kan het beste 25°C / 77°F zijn. Het kan enkele dagen duren alvorens de rubber zijn maximale sterkte bereikt. Uitharding van de rubber kan versneld worden door milde hitte toe te dienen of door toevoeging van Smooth On's "Kick-It" uithardings versneller. De rubber niet daar laten uitharden waar de temperatuur lager dan 18°C / 65°F is.

Naharden

Nadat de rubber is uitgehard bij kamertemperatuur, de rubber 4 tot 8 uur verhitten tot 65°C / 150°F om de fysische eigenschappen te verbeteren.

Gebruik van de mal

Wanneer er een mal gebruikt wordt, moet er bij elk gebruik een losmiddel aangebracht worden. Het type losmiddel dat gebruikt moet worden hangt af van het materiaal dat gegoten wordt. Het juiste losmiddel voor was, vloeibare rubbers of thermohardende materialen (i.e. Smooth-On vloeibare plastics) is Universal Mold Release (verkrijgbaar bij FormX). Voor het gieten van gips, pleister materiaal, de mal met een spons en zeep afsoppen voor een betere gips vloeijing en afmalling. In & Out beton losser op water basis verkrijgbaar bij FormX.

Veiligheid en milieu:

Component A is een TDI prepolymer. Dampen, welke aanzienlijk kunnen zijn bij verhitting of sproeien kunnen longschade en ongevoeligheid veroorzaken. Contact met huid en ogen kan ernstige irritatie veroorzaken. Spoel ogen na contact 15 minuten met water en zoek onmiddellijk medische hulp. Verwijder van huid met een waterloos schoonmaakmiddel gevolgd door water en zeep. Prepolymeren bevatten sporen TDI, welke na inname als een carcinogeen beschouwd moeten worden. Refereer aan het MSDS (verkrijgbaar bij Smooth-On). Component B werkt irriterend op ogen en huid. Bij contaminatie, ogen 15 minuten met water spoelen en onmiddellijk medische hulp zoeken. Verwijder van huid met water en zeep. Gemengd A+B moeten voorzorgsmaatregelen voor het omgaan met isocyanaten genomen worden. **Belangrijk:** De informatie op deze pagina bevat technische informatie en is naar beste weten samengesteld. Zij vormen echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.

- Alle Smooth-On producten zijn veilig in gebruik mits men de normale voorzorgen voor het gebruik van chemische producten in acht neemt.
- Zorg voor voldoende ventilatie in het werkvertrek
- Werk schoon en vermijdt onnodig of langdurig contact met huid of ogen.
- Werkblad en gereedschap evenals handen kunnen gereinigd worden met een lap gedrenkt in spiritus.
- Handen vervolgens wassen met water en zeep.
- Breng onverharde resten PMC en lege emballage naar het depot voor klein chemisch afval in uw gemeente.