

Reoflex Series

Vloeibare Urethane Rubber

Algemeen

De nieuwe ReoFlex urethane rubbers is een nieuwe generatie producten bij de populaire PMC -121 Series met superieure eigenschappen. Reoflex is verkrijgbaar in 20A, 30A, 40A, 50A en 60A Shore hardheid en bezit makkelijke 1 op 1 mengverhoudingen. Vacuüm ontgassing is niet nodig en Reoflex hard uit met verwaarloosbare krimp tot een duurzame rubber welke vele producties bruikbaar blijft.

Reoflex Mold Rubbers worden gebruikt voor vele applicaties inclusief het maken van mallen voor de reproductie beelden, architecturale elementen, zowel als het maken van special effects, speelgoed en prototypes. De rubbers zullen voldoen aan de strikte eisen van het productie gieten van was, gips, beton en harsen. Dynamische kleuren kunnen gemaakt worden door het toevoegen van So-Strong Color Tints, verkrijgbaar bij FormX.

Gegevens:

	Shore A	Meng verh.	Kleur	Spec. Vol.	Spec. Grav.	Gemengde Viscositeit	Tear C (pli)	Rek bij breken	rekkracht
Reoflex 20	20	1:1 pbv	gebr. wit	27.3	1,01 g/cc	1,800 cps	60 pli	1,000%	200 psi
Reoflex 30	30	1:1 pbv	gebr. wit	27.5	1.1 g/cc	1,500 cps	82 pli	1,000%	450 psi
Reoflex 40	40	1:1 pbv	gebr. wit	27.2	1.02 g/cc	1,500 cps	85 pli	1,000%	490 psi
Reoflex 50	50	1:1 pbv	gebr. wit	27.4	1.01 g/cc	2,000 cps	120 pli	435%	580 psi
Reoflex 60	60	1:1 pbv	gebr. wit	26.7	1.04 g/cc	1,800 cps	132 pli	581%	782 psi

werktijd: Reoflex 20,30, 40: 30 minuten
 werktijd: Reoflex 50, 60
 uithardingstijd: 's nachts of ten minste 16 uur
 krimp: verwaarloosbaar

Werken met de ReoFlex serie:

Dir product gebruiken en opslaan op kamertemperatuur (22°C / 72°F). Omgevings vochtigheid moet zo laag mogelijk zijn. Goede ventilatie (kamer grootte) is belangrijk. Draag lange mouwen en rubber handschoenen om de kans op huidcontact te minimaliseren.

Om het vastplakken tussen de rubber en het oppervlak van het model te voorkomen, moeten modellen van poreus oppervlak (gips, pleisterwerk, beton, hout, steen, etc.) gesealed worden. Alvorens het aanbrengen van een losmiddel. SuperSeal (verkrijgbaar bij FormX) is een snel drogende sealer geschikt voor het sealen van poreuze oppervlaktes zonder dat het koste gaat van detail. **Sonite Wax** of Schellak is geschikt voor ruwe contouren. Zwavel of water houdende modelleer klei moet gesealed worden met SuperSeal of Schellak. Thermo plastics moeten gesealed worden met gesealed worden met schellak of PVA. In alle gevallen moet de sealer eerst geheel droog zijn voor het aanbrengen van een losmiddel. Niet poreuze oppervlaktes zoals metaal, glas, hard plastic, zwavel vrije kleien, etc. hebben enkel een losmiddel nodig.

Losmiddel

Een losmiddel is nodig bij het afmallen van gietsels in of over de meeste oppervlaktes. Gebruik een losmiddel speciaal voor het maken van mallen (Universal Mold Release verkrijgbaar bij FormX. Een royale coating losmiddel zou aangebracht moeten worden op al het oppervlak dat met de rubber in aanraking zal komen.

Belangrijk: Om zeker te zijn van een goede dekking, zachtjes het losmiddel met een zachte kwast over het oppervlak dat met de rubber in aanraking zal komen uit borstelen.

Metten en mengen

Vloeibare urethanen zijn vocht gevoelig en zullen vocht uit de lucht opnemen. Mengbekers en gereedschap moeten schoon en van metaal, glas of plastic zijn. Materialen moeten en opgeslagen worden bij kamertemperatuur (22°C / 72°F).

Belangrijk: De houdbaarheid van het product neemt drastisch af na het openen. Het onmiddellijk terugplaatsen van deksel zal de levensduur van ongebruikt product verlengen. XTEND-IT Dry Gas Blanket (verkrijgbaar bij FormX) zal de levensduur van ongebruikt aanzienlijk verlengen. Dit product heeft een beperkte houdbaarheid en zou zo snel mogelijk gebruikt moeten worden.

Eerst component B mengen voor gebruik. Na het bij elkaar voegen van gelijke hoeveelheden, ten minste drie minuten zorgvuldig mengen en enkele malen langs bodem en zijanten schrapen zodat er geen onvermengd materiaal in de beker blijft.

Wanneer er grote hoeveelheden (7kg/16 lbs of meer) gelijk gemengd worden, gebruik dan 3 minuten een mechanische mixer en meng vervolgens 1 minuut met de hand zoals boven staat aangegeven. Giet dan alles in een nieuwe schone mengbeker en herhaal het proces. Hoewel dit product is ontwikkeld voor minimale luchtbelletjes, zal het vacuüm ontgassen voor het gieten de kans op luchtbelletjes verder verkleinen.

Gieten

Voor een goed resultaat is het best om het mengsel op een enkele plek op het laagste punt van de vorm in te gieten. De gietmassa zoekt zijn eigen weg met de geringste kans op hinderlijke luchtinsluiting.

Laat de rubber een nacht uitharden (ten minste 16 uur) alvorens de mal van het origineel te lossen. Uitharding van de rubber is temperatuur afhankelijk. De omgevingstemperatuur tijdens uitharden kan het beste 25°C / 77°F zijn. Het kan enkele dagen duren alvorens de rubber zijn maximale sterkte bereikt. Uitharding van de rubber kan versneld worden door milde hitte toe te dienen of door toevoeging van Smooth On's "Kick-It" uithardings versneller. De rubber niet daar laten uitharden waar de temperatuur lager dan 18°C / 65°F is.

Naharden

Nadat de rubber is uitgehard bij kamertemperatuur, de rubber 4 tot 8 uur verhitten tot 65°C / 150°F om de fysische eigenschappen te verbeteren.

Gebruik van de mal

Wanneer er een mal gebruikt wordt, moet er bij elk gebruik een losmiddel aangebracht worden. Het type losmiddel dat gebruikt moet worden hangt af van het materiaal dat gegoten wordt. Het juiste losmiddel voor was, vloeibare rubbers of thermohardende materialen (i.e. Smooth-On vloeibare plastics) is Universal Mold Release (verkrijgbaar bij FormX). Voor het gieten van gips, pleister materiaal, de mal met een spons en zeep afsoppen voor een betere gips vloeijing en afmalling. In & Out beton lossen op water basis verkrijgbaar bij FormX

Veiligheid en Milieu

- Alle Smooth-On producten zijn veilig in gebruik mits men de normale voorzorgen voor het gebruik van chemische producten in acht neemt.
- Zorg voor voldoende ventilatie in het werkvertrek
- Werk schoon en vermijdt onnodig of langdurig contact met huid of ogen.
- Werkblad en gereedschap evenals handen kunnen gereinigd worden met een lap gedrenkt in spiritus.
- Handen vervolgens wassen met water en zeep.
- Breng onverharde resten Reoflex en lege emballage naar het depot voor klein chemisch afval in uw gemeente.
- Buiten bereik van kinderen houden.