

VytaFlex

vloeibare urethane rubber

Algemeen

Vytaflex urethane rubber maakt gebruik van de exclusieve "V-Polymer" technologie, het is een "next generation" urethane rubber product bij onze populaire **Reoflex** Serie en biedt superieure fysische en uitvoerende eigenschappen. VytaFlex urethananen zijn verkrijgbaar in 10A, 20A, 30A, 40A en 60A shore hardheid met een makkelijke 1 op 1 mengverhouding. Vacuum ontgassing is niet nodig en VytaFlex rubbers harden uit met verwaarloosbare krimp tot een duurzame tot een duurzame rubber welke bruikbaar zal blijven in productie.

VytaFlex , rubber mallen worden in een variëteit aan applicaties gebruikt inclusief het maken van reproducties van beelden, architecturale elementen, het maken van special effects, speelgoed en prototypes. Ze zullen aan de strikte eisen van het productie gieten van beton, gips en andere materialen. Dynamische kleuren kunnen verkregen worden door de toevoeging van **So-Strong** , Color Tints, verkrijgbaar bij Smooth-On.

Vytaflex rubberen mallen werken zeer goed met het gieten van gepigmenteerd / gekleurd beton en gips. Mallen gemaakt met VytaFlex Serie urethane rubbers geven een accuraat en uniform gekleurd gietsel.

Gegevens:

product	Shore A	Meng Verh.	Kleur	Spec. Vol.	Spec. Grav.	Gemengde Viscositeit	Tear(C)	Reak bij breken	Trek kracht
VytaFlex 10	10	1:1 pbv	gebroken wit	27.9	1.00	3,100 cps	30 pli	1,000%	160 psi
VytaFlex 20	20	1:1 pbv	helder amber	27.7	1.00	1,000 cps	58 pli	1,000%	200 psi
VytaFlex 30	30	1:1 pbv	gebroken wit	27.3	1.02	1,800 cps	78 pli	1,000%	500 psi
VytaFlex 40	40	1:1 pbv	gebroken wit	26.9	1.03	2,000 cps	82 pli	660%	522 psi
VytaFlex 50	50	1:1 pbv	gebroken wit	26.7	1.04	2,000 cps	102 pli	400%	588 psi
VytaFlex 60	60	1:1 pbv	gebroken wit	26.6	1.04	2,000 cps	136 pli	480 pli	880 psi

Werktijd VytaFlex 10, 20, 30, 40: 30 minuten
 Werktijd VytaFlex 50, 60: 60 minuten
 *Waardes worden gemeten bij kamertemperatuur

Uithardingstijd: 's nachts / 16 uur
 Krimp: Verwaarloosbaar

Bewaren bij kamertemperatuur (23°C / 72°F). De omgevingsvochtigheid moet zo laag mogelijk zijn. Goede ventilatie (kamer grootte) is essentieel. Draag lange mouwen en rubber handschoenen om het contact met de huid te minimaliseren.

Sommige materialen moeten geseald worden. Urethananen zijn hechtend. Om hechting met de rubber en het oppervlak van een model met poreus oppervlak (gips, beton, hout, steen etc.) te voorkomen, moet deze geseald worden alvorens het aanbrengen van losmiddel. SuperSeal (verkrijgbaar bij FormX) is een snel drogende sealer geschikt voor het sealen van poreuse oppervlaktes zonder dat dit afdoet aan het oppervlakte detail.

Niet poreuse oppervlaktes zoals metaal, glas, hard plastic, zwavel vrije kleien, etc. hebben enkel een losmiddel nodig.

Losmiddel

Een losmiddel is nodig bij het afmallen van gietsels in of over de meeste oppervlaktes. Gebruik een losmiddel speciaal voor het maken van mallen (Universal Mold Release verkrijgbaar bij FormX. Een royale coating losmiddel zou aangebracht moeten worden op al het oppervlak dat met de rubber in aanraking zal komen.

belangrijk: Om zeker te zijn van een goede dekking, zachtjes het losmiddel met een zachte kwast over het oppervlak dat met de rubber in aanraking zal komen uit borstelen.

Metten en mengen

Vloeibare urethanen zijn vocht gevoelig en zullen vocht uit de lucht opnemen. Mengbekers en gereedschap moeten schoon en van metaal, glas of plastic zijn. Materialen moeten en opgeslagen worden bij kamertemperatuur (22°C / 72°F).

Belangrijk: De houdbaarheid van het product neemt drastisch af na het openen. Het onmiddellijk terugplaatsen van deksel zal de levensduur van ongebruikt product verlengen. XTEND-IT Dry Gas Blanket (verkrijgbaar bij FormX) zal de levensduur van ongebruikt aanzienlijk verlengen. Dit product heeft een beperkte houdbaarheid en zou zo snel mogelijk gebruikt moeten worden.

Eerst component B mengen voor gebruik. Na het bij elkaar voegen van gelijke hoeveelheden, ten minste drie minuten zorgvuldig mengen en enkele malen langs bodem en zijanten schrapen zodat er geen onvermengd materiaal in de beker blijft.

Wanneer er grote hoeveelheden (7kg/16 lbs of meer) gelijk gemengd worden, gebruik dan 3 minuten een mechanische mixer en meng vervolgens 1 minuut met de hand zoals boven staat aangegeven. Giet dan alles in een nieuwe schone mengbeker en herhaal het proces. Hoewel dit product is ontwikkeld voor minimale luchtbelletjes, zal het vacuüm ontgassen voor het gieten de kans op luchtbelletjes verder verkleinen.

Gieten

Voor een goed resultaat is het best om het mengsel op een enkele plek op het laagste punt van de vorm in te gieten. De gietmassa zoekt zijn eigen weg met de geringste kans op hinderlijke luchtinsluiting.

Laat de rubber een nacht uitharden (ten minste 16 uur) alvorens de mal van het origineel te lossen. Uitharding van de rubber is temperatuur afhankelijk. De omgevingstemperatuur tijdens uitharden kan het beste 25°C / 77°F zijn. Het kan enkele dagen duren alvorens de rubber zijn maximale sterkte bereikt. Uitharding van de rubber kan versneld worden door milde hitte toe te dienen of door toevoeging van Smooth On's "Kick-It" uithardings versneller. De rubber niet daar laten uitharden waar de temperatuur lager dan 18°C / 65°F is.

Naharden

Nadat de rubber is uitgehard bij kamertemperatuur, de rubber 4 tot 8 uur verhitten tot 65°C / 150°F om de fysische eigenschappen te verbeteren.

gebruik van de mal

Wanneer er een mal gebruikt wordt, moet er bij elk gebruik een losmiddel aangebracht worden. Het type losmiddel dat gebruikt moet worden hangt af van het materiaal dat gegoten wordt. Het juiste losmiddel voor was, vloeibare rubbers of thermohardende materialen (i.e. Smooth-On vloeibare plastics) is Universal Mold Release (verkrijgbaar bij FormX). Voor het gieten van gips, pleister materiaal, de mal met een spons en zeep afsoppen voor een betere gips vloeiding en afmalling. In & Out beton lossers op water basis verkrijgbaar bij FormX

Veiligheid en Milieu

- Alle Smooth-On producten zijn veilig in gebruik mits men de normale voorzorgen voor het gebruik van chemische producten in acht neemt.
- Zorg voor voldoende ventilatie in het werkvertrek
- Werk schoon en vermijdt onnodig of langdurig contact met huid of ogen.
- Werkblad en gereedschap evenals handen kunnen gereinigd worden met een lap gedrenkt in spiritus.
- Handen vervolgens wassen met water en zeep.
- Breng onverharde resten VytaFlex en lege emballage naar het depot voor klein chemisch afval in uw gemeente.